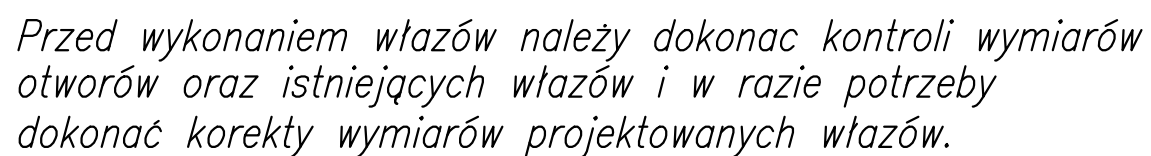


OGÓŁEM [kg]

Wszystkie elementy wykonać ze stali kwasoodpornej 1.4301.

Elementy stalowe łączyć przez spawanie.


Lokalizację i wielkość otworu dla trzpienia oraz belek (6) dopasować do montowanego mechanizmu zasuw.

Włączy montować nad zasuwami pomp P3 i P4 – Łącznie 2szt.

*Dla montażu kotew wykonać w okuciach otwory średnicy 15mm.
Kotwy dospawać do okuć, a miejsce spawu zeszlifować na gładko.*

Zawiesia z prętów $\varnothing 12$ dospawać do górnej półki ceowników (3,5)

Zastrzegam się wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przyswojony i uzupełniany bez zgody BPWIMIS "BIPROWODMEL" Sp. z o.o. w Poznaniu.



BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI I INŻYNIERII ŚRODOWISKA
"BIPROWODMEL" Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 138, 60-577 Poznań

Przedsięwzięcie:

tytuł: **MODERNIZACJA POMPOWNI ARCIECHÓW GM. ILÓW**

gmina: Iłów
woj. mazowieckie

Nazwa załącznika:

Nr zat:

podpis

11/27.5

podpis

wnień

nr upra

05C

specjalna

zwisko

Imię i nazwisko: _____

2/3

1-4-	11 0015	/ZOOK/06
------	---------	----------

WKP/0212/

	<i>-budowlana</i>
--	-------------------

konstrukcyjno-

ii

Karol Śliszka

acy: mgr inż.

Sprawdzając