

Przed wykonaniem włazów należy dokonać kontroli wymiarów otworów oraz istniejących włazów i w razie potrzeby dokonać korekty wymiarów projektowanych włazów.

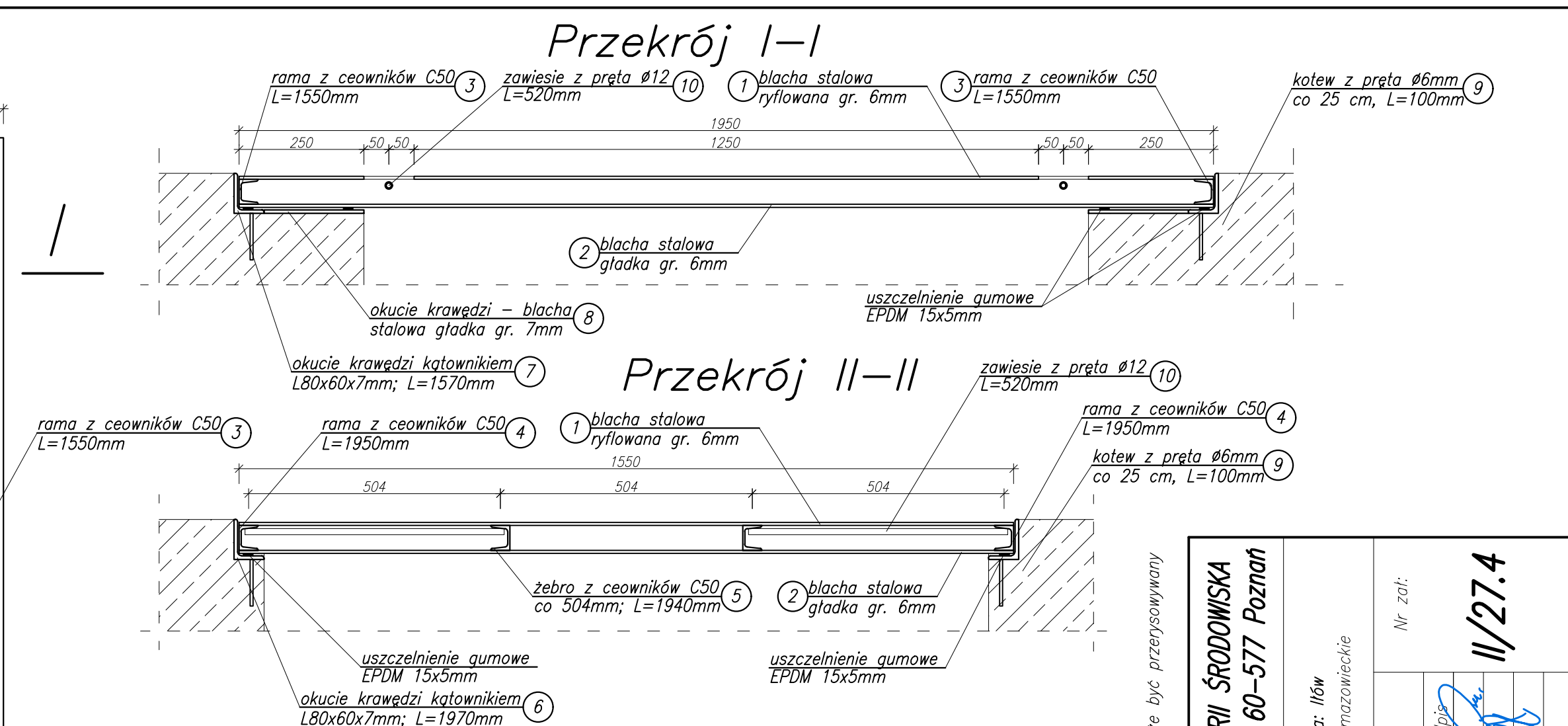
Wszystkie elementy wykonać ze stali kwasoodpornej 1.4301.

Elementy stalowe łączyć przez spawanie.

Włazy montować na komorach pomp P3 i P4

Dla montażu kotew wykonać w okuciach otwory średnicy 15mm. Kotwy dospawać do okuć, a miejsce spawu zeszlifować na gładko.

Zawiesia z prętów Ø12 dospawać do górnej półki ceowników (4,5)
Rysunek konstrukcyjny dotyczy włazu nad zasuwą pompy P3.
Właz nad zasuwą pompy P4 wykonać jako odbicie lustrzane wzdłuż osi podłużnej



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH DLA 1 WŁAZU

L.p.	Element	Masa 1 elementu [kg]	Ilość elementów	Masa całkowita [kg]
1	blacha ryflowana gr.6mm; 1950x1550mm	14,24	1	14.24
2	blacha gładka gr.6mm; 1950x1550mm	14,24	1	14.24
3	ceownik C50 L=1550mm	8,67	2	17.34
4	ceownik C50 L=1950mm	10,91	2	21.82
5	ceownik C50 L=1940mm	10,85	2	21.70
6	kątownik L80x60x7mm L=1970mm	14,43	2	28.86
7	kątownik L80x60x7mm L=1570mm	11,50	2	23.00
8	blacha gładka gr.7mm; 200x1550mm	1,71	2	3.42
9	kotew Ø6mm L=100mm	0,02	28	0.56
10	zawiesz Ø12mm L=520mm	0,46	4	1.84
OGÓŁEM [kg]				147.02

Zastrzegam sobie wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerysowywany i uzupełniany bez zgody BIPROWODMEL Sp. z o.o. w Poznaniu.

BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI I INŻYNIERII ŚRODOWISKA "BIPROWODMEL" Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 138, 60-577 Poznań

Przedsiębiorstwo:		gmina: Iłów woj. mazowieckie		Nr zat:	
Nazwa złącznika:		RYSUNEK KONSTRUKCYJNY WŁAZÓW 1950x1550mm		11/27.4	
Imię i nazwisko		nr uprawnień		podpis	
Projektant: mgr inż. Józef Zgrabczyński		281/82/PW		281/82/PW	
Opracował: mgr inż. Michał Ludwiczak		414/PW/91		414/PW/91	
Sprawdzający: mgr inż. Karol Ścisliński		WKP/0058/200K/14		WKP/0058/200K/14	
Stadium dokumentacji: PW		konstrukcyjno-budowlana		konstrukcyjno-budowlana	
Skala: 1:10		Data: 11.2015 r.			