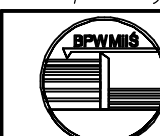


UWAGA:
1. STAL St3SX
2. ELEKTRODY EA-146
3. WSZYSTKIE NIEOZNACZONE SPOINY 3,5
4. CZYSZCĆ DO 2°
5. MALOWAĆ 2xFARBĄ PODKŁADOWĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ
2xFARBĄ NAWIERZCHNIOWĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ

Poz	NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ RAZEM [m]	MASA JEDNOST. [kg/m]	MASA 1 ELEMENTU [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDNOST. [m²/m]	POLE 1 ELEMENTU [m²]	POLE RAZEM [m²]
1	1	[200	4300	St3SX	20	86.000	25.300	108.790	2175.80	0.660	2.838	56.760
	1b	[200	3000	St3SX	4	12.000	25.300	75.900	303.60	0.660	1.980	7.920
	2a	[160	1950	St3SX	2	3.900	18.800	36.600	73.32	0.545	1.063	2.126
	2b	[160	2000	St3SX	2	4.000	18.800	37.600	75.20	0.545	1.090	2.180
	2c	[160	2650	St3SX	2	5.300	18.800	49.820	99.64	0.545	1.444	2.889
	3a	[160	3200	St3SX	2	6.400	18.800	60.160	120.32	0.545	1.744	3.488
	3b	[160	3150	St3SX	2	6.300	18.800	59.220	118.44	0.545	1.717	3.434
	4	[200	2070	St3SX	12	24.840	25.300	52.371	628.45	0.660	1.366	16.394
	6	[240	7050	St3SX	2	14.100	36.200	255.210	510.42	0.845	5.960	11.920
	8	RHS 60x40x3	1576	St3SX	38	59.888	4.350	6.850	260.51	0.194	0.306	11.616
	9	RHS 60x40x3	2100	St3SX	19	39.900	4.350	9.135	173.57	0.194	0.407	7.741
	10	BL 150x15	200	St3SX	16	3.200	18.000	3.600	57.60	0.060	0.012	0.192
	12	BL 300x16	450	St3SX	12	5.400	37.700	16.965	203.58	0.270	0.122	1.458
	12b	BL 300x16	300	St3SX	12	3.600	37.700	11.310	135.72	0.270	0.081	0.972
	13	BL 300x16	109	St3SX	48	5.232	37.700	4.109	197.25	0.065	0.007	0.342
	14	BL 400x28	450	St3SX	6	2.700	88.000	39.600	237.60	0.360	0.162	0.972
	14b	BL 300x28	300	St3SX	6	1.800	88.000	26.400	158.40	0.360	0.108	0.648
	15	BL 250x20	280	St3SX	12	3.360	39.300	11.004	132.05	0.140	0.039	0.470
	16	BL 110x25	280	St3SX	12	3.360	21.600	6.048	72.58	0.062	0.017	0.207
	17	BL 350x16	350	St3SX	44	15.400	31.400	10.990	483.56	0.155	0.054	2.387
OGÓŁEM:									6217.60			134.117
NADDATEK NA SPOINY:									111.92			2.414
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI:									124.35			2.682
NADDATEK NA ELEM. DODATKOWE:									93.26			2.012
RAZEM:									6547.13			141.226
WYKONAĆ: x									6547.13			141.226

KOTWY WKLEJANE DO BETONU: M20/170; SZT.42(7x6)

Zastrzegę się wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerzysowywany i uzupełniany bez zgody BPWMIS "BIPROWODMEL" Sp. z o.o. w Poznaniu.



**BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI I INŻYNIERII ŚRODOWISKA
"BIPROWODMEL" Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 138, 60-577 Poznań**

Przedsięwzięcie:

MODERNIZACJA POMPOWNI ARCIECHÓW GM. ILÓW

gmina: **Ilów**
woj. mazowieckie

Nazwa załącznika:

RYSEK KONSTRUKCYJNY WĄTY CZYSZCZARKI NA KANAŁE H – ZEST. ELEMENTÓW

Nr zal: **11/11.3**

Imię i nazwisko	specjalność	nr uprawnień	podpis
Projektował: mgr inż. Józef Zgrabczyński	wodno-melioracyjna	281782/PW	
Instalacyjno-inżynierska	414/PW/91		
Opracował: mgr inż. Michał Ludwiczak	konstrukcyjno-budowlana	WKP/0058/200K/14	
Sprawdzający: mgr inż. Karol Śliszki	konstrukcyjno-budowlana	WKP/0212/200K/06	
Stadium dokumentacji: PW	Skala: 1:10	Data: 11.2015 r.	