

Przed wykonaniem wjazdów należy dokonać kontroli wymiarów otworów oraz istniejących wjazdów i w razie potrzeby dokonać korekty wymiarów projektowanych wjazdów.

Wszystkie elementy wykonać ze stali kwasoodpornej 1.4301.

Elementy stalowe łączyć przez spawanie.

Włazy montować na kładkach roboczych oraz przy komorze pompy P3. Łącznie 7szt.

Dla montażu kotew wykonać w okuciach otwory średnicy 15mm.

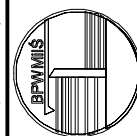
Kotwy dospawać do okuć, a miejsce spawu zeszlifować na gładko.

Uchwyty z prętów Ø6 osadzić w tulejach dospawanych do blachy pokrywowej.

### ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH DLA 1 WŁAZU

L.p.	Element	Masa 1 elementu [kg]	Ilość elementów	Masa całkowita [kg]
1	blacha ryflowana gr.6mm; 700x700mm	23,10	1	23.10
2	blacha gładka gr.6mm; 700x700mm	23,10	1	23.10
3	ceownik C50 L=700mm	3,91	4	15.64
4	ceownik C50 L=690mm	3,86	1	3.86
5	kątownik L80x60x7mm L=720mm	5,27	4	21.08
6	kotew Ø6mm L=10cm	0,02	12	0.24
OGÓŁEM [kg]				87.02

Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerysowywany i uzupełniany bez zgody BPWMiŚ "BIPROWODMEL" Sp. z o.o. w Poznaniu.



**BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI I INŻYNIERII ŚRODOWISKA**  
**"BIPROWODMEL" Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 138, 60-577 Poznań**

Przedsiębiorstwo:

**MODERNIZACJA POMPOWNI ARCIECHÓW GM. ILÓW**

gmina: Ilów  
woj. mazowieckie

Nazwa załącznika:

**RYSunek KONSTRUKCYJNY WŁAZÓW 700x700mm**

Nr zał:

Imię i nazwisko	specjalność	nr uprawnień	podpis
Projektował: mgr inż. Józef Zgrabczyński	wodno-melioracyjna instalacyjno-inżynierska	281/82/PW/414/PW/91	
Opracował: mgr inż. Michał Ludwiczak	konstrukcyjno-budowlana	WKP/0058/ZOOK/14	
Sprawdzający: mgr inż. Karol Śliński	konstrukcyjno-budowlana	WKP/0212/ZOOK/06	
Stadium dokumentacji: PW	Skala: 1:10	Data: 11.2015 r.	

11/27.1